

A

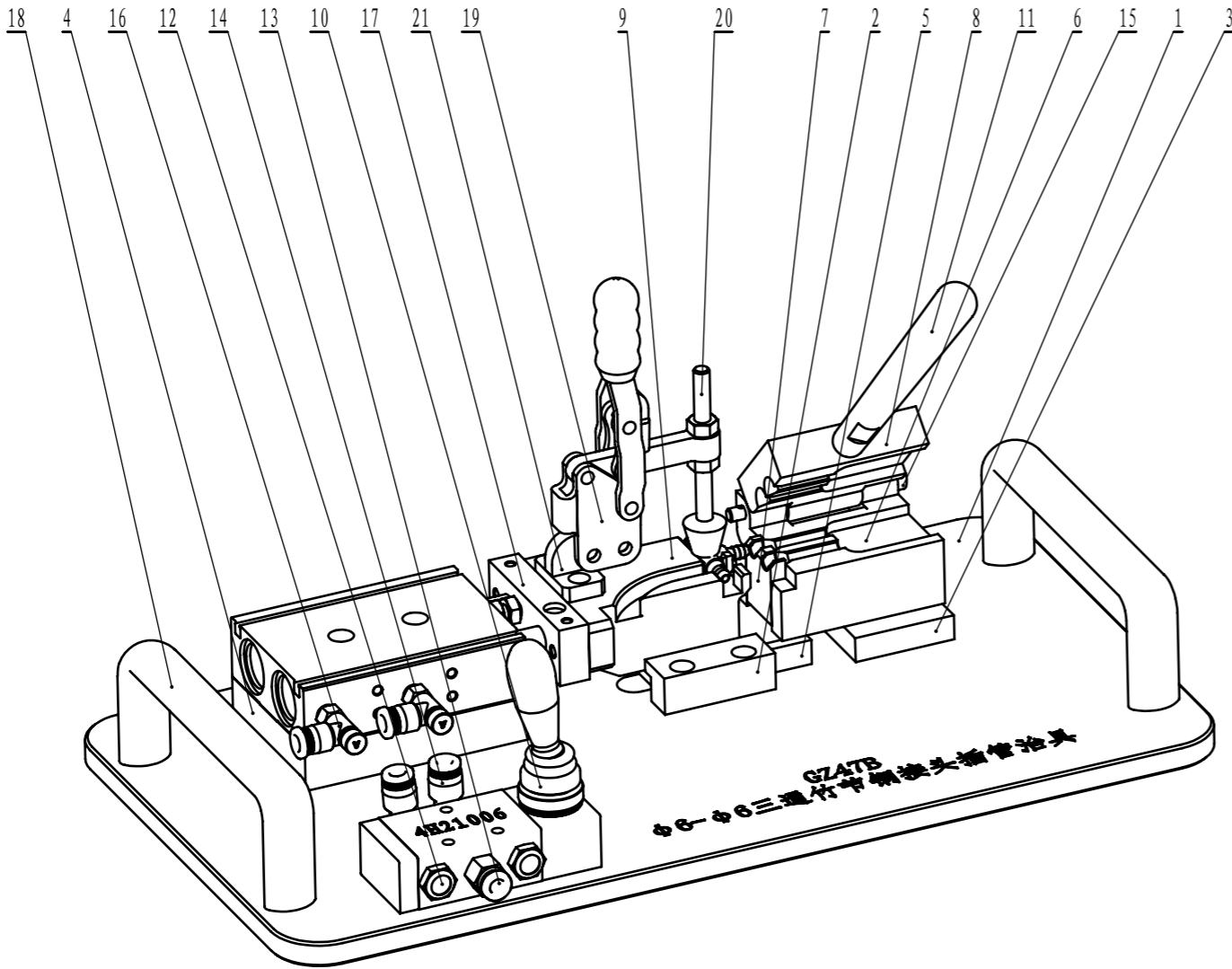
B

C

D

E

F



技术要求

1. 加工件参考零件工程图;
2. 采购件按明细表所列进行采购;
3. 按图示位置进行装配调试;
4. 要求治具运行平稳流畅;
5. 保证尼龙气管能够与铜接头装配顺畅;
6. 插管后保障气管与接头不得有损伤;
7. 拉手、肘夹及肘夹配件由我司配置

21	GZ47. 09_V1	肘夹安装座	1	Q235-A	0. 00	0. 00	
20	MC6-62	肘夹配件	1		0. 00	0. 00	MISUMI
19	MC04-2S	肘夹	1		0. 00	0. 00	MISUMI
18	XAG24-A20-L128	拉手	2		0. 00	0. 00	怡合达
17	TR20×15S	气缸	1		0. 00	0. 00	AirTAC
16	PTL6M5A-M	调速阀	2		0. 00	0. 00	AirTAC
15	GZ46. 04_V1	销轴	1	SUS304	0. 00	0. 00	
14	PL601	气管接头	2		0. 00	0. 00	AirTAC
13	PC601	气管接头	1		0. 00	0. 00	AirTAC
12	BSLM01	消音器	2		0. 00	0. 00	AirTAC
11	GZ27. 05_V1	手柄	1	SUS304	0. 00	0. 00	
10	4H21006	手控阀	1		0. 00	0. 00	AirTAC
9	GZ47. 05_V1	固定座	1	Q235-A	0. 00	0. 00	
8	GZ47B. 07_V1	上压块-02	1	Q235-A	0. 00	0. 00	
7	GZ47B. 08_V1	支撑板02	1	SUS304	0. 00	0. 00	
6	GZ47B. 06_V1	下压块-02	1	Q235-A	0. 00	0. 00	
5	GZ47. 03_V1	滑动底座	1	SUS304	0. 00	0. 00	
4	GZ47. 02_V1	气缸垫块	1	6061	0. 00	0. 00	
3	TAT0010041-03	底座-V02	1	6061	0. 00	0. 00	
2	TAT0010041-04	导向块	2	SUS304	0. 00	0. 00	
1	GZ47B. 01_V1	底座-02	1	SUS304	0. 00	0. 00	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

						装配体					北京光华荣昌汽车部件有限公司				
											φ6-φ6三通竹节铜接头插管治具				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计	李扬	2021-07-01	标准化			阶段标记			重量	比例	GZ47B. 00-V1				
									8664.92	1:5					
审核															
工艺			批准			共 张 第 张					